PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-034069

(43)Date of publication of application: 24.02.1984

(51)Int.CI.

F16H 57/12

F16H 55/28

(21)Application number : 57-141710

(71)Applicant : NACHI FUJIKOSHI CORP

(22)Date of filing:

17.08.1982

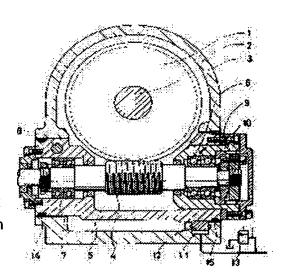
(72)Inventor: OSHIMA SHICHIRO

(54) REDUCTION GEAR

(57)Abstract:

PURPOSE: To eliminate backlash, in a worm reduction gear, by providing a double lead worm meshing with a double lead worm wheel so that the lead worm may be adjustably moved in its axial direction and be biased against the worm wheel.

CONSTITUTION: A double lead worm wheel 1 is mounted rotatably about an axis 2 in a housing body 3, and a double lead worm 4 meshing with the worm wheel 1 is rotatably supported by bearings 6 and 7. The bearing 7 is installed in a bearing housing 5 adapted to be rotated by a biasing means 12 about a support shaft 8 fixed to the housing body 3, and the bearing 6 is assembled in an adjust housing 10 in the bearing housing 5. The bearing 6 and the adjust housing 10 are assembled in the bearing body via an adjust ring 9. With this arrangement, the double lead worm 4 may be displaced in its axial direction by changing the size in thickness of



the adjust ring 9, thereby adjusting backlash in meshing of the lead worm 4 with the lead worm wheel 1.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

BEST AVAILABLE COPY

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59-34069

⑤Int. Cl.³ F`16 H 57/12 55/28 識別記号

庁内整理番号 7526—3 J 7912—3 J ❸公開 昭和59年(1984)2月24日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

匈減速機

②特

願 昭57—141710

②出 願 昭57(1982)8月17日

⑫発 明 者 大島七郎

富山市高屋敷892番地5

⑪出 願 人 株式会社不二越

富山市石金20番地

個代 理 人 弁理士 河内潤二

明 細 暫

1. 発明の名称

拔 逑 磔

2. 特許額求の範囲

3. 発明の詳細な説明

本発明は波速機特に精密送り駆動に用いられる ウオーム波速機に関するものである。

ウオーム、ウォームホイール被速機においてバツ クラツシュ(歯隙)を除去するために複りードウォー ムと複リードウオームホイールを 物 合せる方法が従 来から行われているが、バックラッシュをゼロにす ることは困難で、回転振動を除去するためにウォー ムの歯面とウオームホイールの歯面とが駆動時に 絶えず押し付けられるように確々の手段が開発さ れているが、いずれもウォームの正転逆転の切換 え時のねじ送りの遊びを除去することはてきない。 また複リードウオームと複リードウオームホイー ルの嚙合いは組付けたときはパツクラツシユを駁 適左条件で調整することはできるが、運転を始め るとなじみがついてパックラッシュが増大する。 またウオームとウオームホイールの歯面に摩耗が 生じると、増大したパックラッシュを適正化する ために組付け時と同様な調整が必要となる。まし て超精密送りにこの種のウオーム放選機を使用す る場合は常時との調整を繰返す必要がある。

特開昭59-34069(2)

ル 允 別 は と の よ う な 佐 米 の 厳 速 歓 の 問 題 点 を 解 決し、ウォームとウオームホイールの噛合いのバ ックランシコをできるだけ小さくしてウォームホ イ-ルの軸に変動的な荷重がかかつた場合にもウ· オーム、ウォームホイールの贈合いにおいてウオ - ムが舳方向に助くことを防止し、ウオームとウ オームホイールの歯ができるだけピッチ円近くを 中心として嚙合うようにして、嚙合精度を良くし て波速機の分割精度を良くし、最終的にはバック ラッシュを無くし、なおかつ歯車の嚙合精度の低 下を防ぎ、歯車にピッチ誤差があつてもその誤差 の分だけ歯車の軸間距離に可変性をもたせて噛合 いが円滑になるようにして駅勤される精密ねじを ウォーム、ウオームホイールを介して回転むらな く正確にかつなめらかに回転させると共に、ウオ ームを正回転するときと逆回転するときにねじ送 りに遊びかない被逐機を提供しようとするもので、 初リードでウオームの強厚が軸方向に次銀に変化 するウォームを用い、かつ複リードウォームをそ の動方向に移動調整できるようにウォームの納の

以下本発明の突施例を図前について説明すると、 複リードウオームホイール(1)がハウジング本体(3) に支承された軸(2)を中心として回転自在に取付け られている。朝(2)には図示しない送りねじが取付 けられている。複リードウォーム(4)は銀厚寸法が 軸方向に次第に変化するようになつており軸受(6)

(7)によつて叫ぶを支承されている。軸受(7)にのでいる。軸受(7)にのでは、かっかがは、1)に同定された根支軸(8)の回りに回転可能に取付けられた軸受ハウジンク(5)内に組込まれているの、軸受(6)は軸受ハウジンク(10)は動をリンク(5)内に組動をいかが、動をリンク(9)を介にのというのでは、1)とで変えるとによりでは、1)とで変えるとによいでき、ことによっム(4)とでがする。調整リンク(9)による移動可能に離としてきる。調整リンク(9)による移動可能距離にのできる。調整リンク(9)による移動可能に適には0~0.1 ****

枢支側(8)の回りに回転可能の軸受ハウジング(5) はハウジング本体(3)に取付けられた油圧シリンダー(1)かよびピストン切によつて被リードウォームホイール(1)に向けて押付けられる力を受けるようになつており、軸受ハウジング(5)が被リードウオームホイール(1)に押し付けられる力を受けると、 複リードウオームホイール(1)と後リードウオーム
(4)との軸間距離が小さくなり、聯合いのバックラッシュはゼロとなる。この軸受ハウジング(5)の移動により 0.1 mm以下の微小距離だけ復リードウオームホイール(1)と複リードウオーム(4)の軸間距解が紛まるようにしてある。

てのようにして被リードウォームホイール(1)と 複リードウオーム(4)の大部分のパックラッシュ組 付け時に調整リング(9)の調整によつて除去し、複リードウオームホイール(1)と複リードウオームホイールの摩耗分に相当するごとストン似によつて除充しながとストン似によって除充その原因により複リードウオーム(4)の軸閉距離を大きくかのかかかる場合にはかけるとかできるようにしてある。

油圧シリングー(II)の押しつけ力は圧力調整弁(G) によつて油圧の圧力調整をすることによつて調整

特開昭59-34069(3)

本発明によると上述のように複リードウオームホイールと軸方向に次第に歯厚寸法が変化する複リードウオームを用い、組付け時にはウオーム軸を支承する軸受の組込まれた調整ハウジングを調整リングを調整することによつて軸方向に微小距離を変位させて複リードウオームホイールと複リ

用いると新任ねじの回転に回転むらがなく、 再連の回転による遊びもないので、 超精密な 3 次元曲面の加工も可能である。

また 本 発 明 に よ る と 上 述 の 如 く 便 用 中 は 押 圧 手 段 に よ り 複 リ ー ド ウ オ ー ム ホ イ ー ル (1) と 複 リ ー ド ウ オ ー ム (4) の 軸 間 距 離 が 目 動 的 に 最 適 値 に 桶 正 さ れ る の で 、 組 付 後 の 液 速 機 の 調 整 や 保 守 点 依 を 行 う 必 要 は な い 。

4. 図面の簡単な説明

図面は不発明の実施例の要部断面図である。

- (1) … 被リードウオームホイール
- (1)
- (4) … 複リートウォーム(5) … 軸 受 ハ ウ ジン グ
- (6) … 軸 受
- (7) … 帕 受
- (8) … 根支軸
- (9) … 調整リング

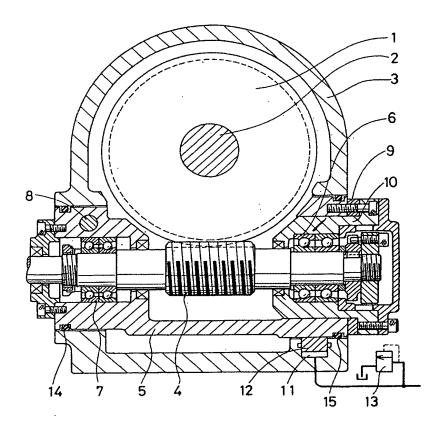
(3) … ハ ウ ジン グ 本 体

- (10) … 調整ハウジング
- (11) 02 … 排圧手段
- (14 (15 … 可挽性シール

ードウオームの聯合いパックラッシュを最適に調 斃すると共に、被リードウォーム(4)を組込んだ軸 受ハウジング(5)をハウジング本体(3) に根支棚(8)の 回りに回動目在に取付け、シリンダー(1)等の押圧 手段で被リードウォームホイール(1)に向けて弾力 的に付勢しておくことにより後リードウォームホ イール(1)と彼リートウオーム(4)の動問距離を小さ くして組付後に生ずるバックラッシュをゼロにし ピッチ円付近で常に嚙み合せているので、ウォー ム軸の正転逆転切換時の遊びを無くするととがで きる。また従来の通常のウォーム、ウォームホイ ール減速機あるいは歯車減速機ではバックラッシ ユを無くすると回転むらが起りやすかつたが本発 明によると駆動時の回転むらが生じない。また解 圧ねじを駆動する場合、静圧ねじは軽すぎて、ス ラスト方向に荷重変動があつた場合保持力がない が、本発明の波速機を用いると少しのがたもなく 保持することができる。特に超精密制御2軸向時 制御をする場合に静圧ねじ、静圧軸受、静圧スラ イドを用いて送りをかけるが、本発明の厳速檄を

代理人并埋土 河 內 潤 二

特開昭59-34069(4)



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

M BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.